

# TUNGSTENOS



## THORIO 2%

Color de identificación:

Características:

- Los electrodos de tungsteno con Thorio son superiores en muchos aspectos a los electrodos de Tungsteno puros.
- El Thorio es responsable de incrementar la vida útil del electrodo, esto es debido a que se aumenta la capacidad conductora de electricidad en aproximadamente 20%, el Thorio reduce también la punta del electrodo y brinda gran resistencia a la contaminación de soldadura.
- Están designados para usarse en aplicaciones con corriente directa electrodo al negativo, mantienen muy bien el afilado de la punta, lo que los hace adecuados para soldar aceros y aleaciones de Níquel.



No. de parte	Descripción	Longitud	Presentación
WLD*T0407GT2	0.040"	7"	10 pzas
WLD*T1167GT2	1/16"	7"	10 pzas
WLD*T187GT2	1/8"	7"	10 pzas
WLD*T3327GT2	3/32"	7"	10 pzas

## Tabla de amperajes recomendada para la soldadura con proceso TIG (GTAW)

Tamaño y tipo del electrodo de Tungsteno	Rango de amperaje / Tipo de gas / Polaridad			
	CD / Argón / Electrodo al negativo Polaridad directa	CD / Argón / Electrodo al positivo Polaridad invertida	CA / Argón	AC / Argón / Onda balanceada
<b>3 Tierras (Morado)</b>				
.040"	25-85	----	20-80	20-60
1/16"	50-160	10-20	50-150	60-120
3/32"	135-235	15-30	130-250	100-180
1/8"	250-400	25-40	225-360	160-250
<b>Puro (Verde)</b>				
.040"	15-80	----	20-60	20-30
1/16"	70-150	10-20	50-100	30-80
3/32"	125-225	15-30	100-160	60-130
1/8"	225-360	25-40	150-210	100-180
<b>2% Thorio (Rojo)</b>				
.040"	25-85	----	20-80	20-60
1/16"	50-160	10-20	50-150	60-120
3/32"	135-235	15-30	130-250	100-180
1/8"	250-400	25-40	225-360	160-250

PROCESO TIG

contactoweb@okila.com.mx