

# M351®

# Máquinas soldadoras

## WELD500®

### Máquina Inversora multiprocesos MIG (GMAW y FCAW), electrodo revestido (SMAW), TIG (GTAW) y arco aire (CAC-A)

Por su reconocida tecnología de inversor y su característico multiproceso único en el mercado, la M351 es una máquina que se hace indispensable en obras de construcciones y talleres de fabricaciones metálicas industriales de todo tipo. Puede trabajar eficientemente alambres sólidos desde 0.030" y hasta 0.045", tubulares de 0.045" y 1/16", electrodos revestidos hasta de 1/4", TIG con encendido scratch electrodos de tungsteno de hasta 5/32" y electrodos de carbón de hasta 1/4".

#### Paquete Incluye:

- 1 Máquina soldadora M351® con cable de poder sin clavija
- 1 Cable de interconexión máquina-alimentador de 4.5 mts.
- 1 Cable con conector rápido y pinza de tierra de 3 mts.
- 1 Manguera para gas de protección de 4 mts con conexiones.
- 1 Carro integrado a la máquina
- 1 Pistola MIG tipo Tweco® de 400 amps.
- 3 Juegos de rodillos (2 para alambre sólido de .030"/.035" y .045"/1/16" y uno para alambre tubular de .045"/1/16")
- 1 Alimentador cerrado de 4 rodillos
- 1 Flujómetro de prueba
- 1 Pinza MIG para soldador



NUEVO MODELO

#### Características:

##### Versátil y práctica

Con un botón se cambia de proceso de soldadura.

##### Gran Poder en tamaño compacto

Por la alta corriente de salida y su ciclo de trabajo puede soldar alambres sólidos desde 0.030" hasta 0.045" y tubulares de 0.045" y 1/16", electrodos revestidos de 1/4" o más, TIG y arco aire.

##### El poder del valor

Nadie en el mercado ofrece este tipo de máquina, inversora, compacta y con gran capacidad de trabajo pesado a precio accesible.

##### Ahorro en el consumo de energía

Requiere solo 45 amps con 85% de eficiencia.

##### Seguridad y limpieza

Alimentador de 4 rodillos con cubierta de protección para el rollo de soldadura y para los rodillos, así se evita la posibilidad de suciedad en el alambre y se reducen los accidentes y mala calidad.

##### Carro porta máquina

Ergonómicamente diseñado e integrado a la máquina para mover mejor y más fácil el equipo desde cualquier ángulo, además el alimentador puede girar para hacer más fácil la soldadura.

##### Precisión y sencillez

Indicadores digitales con controles prácticos, nadie da tanto por tan poco.

##### Estabilidad de arco

Por su construcción la estabilidad y re-encendido de arco son excelentes.

##### Protección Térmica

Para sobrecarga en la entrada de la corriente de la máquina y también para sobrecarga de trabajo para evitar que se rebase el ciclo de trabajo.

R012020

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado
220V CA 3 Fases	50/60 Hz	45 A	AWG #10
Tamaño de fusible máximo 50 A		Voltaje de circuito abierto 73	
SALIDA NOMINAL		NORMA DE FABRICACIÓN	
Ciclo de trabajo para GMAW, FCAW, SMAW, GTAW 100% 271 AMPS 60% 350 AMPS		EN 60974-1	Temperatura de operación -10 a +40°C
Rango de corriente 30A a 350A para GMAW/FCAW/GTAW Rango de corriente 25A a 350A para SMAW		Tipo de salida CD	
DIMENSIONES (solo fuente de poder)			
Alto 654 mm/25.74"	Ancho 322 mm/12.63"	Profundidad 671 mm/26.41"	Peso 40.0 Kg/88.13 Lb

Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios



OKILA, S.A. DE C.V. Saturno 11 Col. Nva. Ind. Vallejo Ciudad de México Tel. 55 5747 6600  
Sucursal Monterrey: Av. Isidoro Sepúlveda No.550 Interior No.9 Col. Parque Industrial Titán Apodaca Nuevo León Tels. 81 1970-9900 al 20

www.okila.com.mx

contactoweb@okila.com.mx

f/OKILAMEXICO

## PANEL DE CONTROL FRONTAL



## PANEL POSTERIOR



## CONTROLES DEL ALIMENTADOR



1 Perilla para amperaje de relleno de cráter y amperaje de electrodo revestido.

2 Indicador digital de amperaje

3 Perilla de control de voltaje de relleno de cráter y potencia de arco en electrodo revestido.

4 Indicador de voltaje

5 Luz de trabajo

6 Botón de función FCAW/GMAW y SMAW

7 Botón de función Sincronizada o normal

8 Botón selector de tamaño de alambre

9 Botón de función 2T/4T en el gatillo de la pistola

10 Botón para purga de gas

11 Botón para selección de tipo de alambre, tubular o sólido

12 Entrada para conector rápido polo positivo (+)

13 Entrada para conector rápido polo negativo (-)

14 Rejilla del ventilador

15 Cable de conexión de tres fases y tierra

16 Interruptor de encendido y apagado

17 Tabla de datos

18 Rejilla del ventilador

19 Entrada de 6 pines para cable de conexión al alimentador

20 Entrada para conector rápido polo positivo (+) para el alimentador

21 Perilla del alimentador para control de amperaje/ velocidad de alambre

22 Perilla del alimentador para control de voltaje

**Si necesita una pistola nueva solicite la WLD\*WM-KTM415**



**R012020**