

M251 LCD

MÁQUINA PARA SOLDAR MIG TIPO INVERSOR – PARA (GMAW Y FCAW), ELECTRODO REVESTIDO (SMAW) Y TIG (GTAW) – M251LCD®

Especificaciones de la Máquina M251LCD®:

- Entrada: 220 CA 1 Fase.
- Corriente de entrada máxima a salida nominal: 45 A
- Norma de fabricación: EN 60974-1

Ciclo de trabajo:

100% 192 AMPS (GMAW Y FCAW) 154 AMPS (SMAW)
60% 250 AMPS (GMAW Y FCAW) 200 AMPS (SMAW)

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado
220V CA 1 Fase	50/60 Hz	45 A	AWG #12
Tamaño de fusible máximo 60 A			
SALIDA NOMINAL			NORMA DE FABRICACIÓN
Ciclo de trabajo	GMAW y FCAW	SMAW	Temperatura de operación -10 a +40°C
100%	192 AMPS	154 AMPS	
60%	250 AMPS	200 AMPS	
Rango de corriente 30A a 250A	Voltaje de circuito abierto 55	Tipo de salida CD	
DIMENSIONES			
Alto 670 mm/26.37"	Ancho 505 mm/19.88"	Profundidad 830 mm/32.67"	Peso 39.50 Kg/87.08 Lb

Cotiza directo a nuestro correo (clic en el link):

[mailto: contactenos@saltec-mexico.com.mx?subject=Cotización](mailto:contactenos@saltec-mexico.com.mx?subject=Cotización)