



MW-ARC200

Inversor SMAW (MMA) con capacidad para GTAW

PROCESOS

SMAW (Electrodo revestido)

GTAW (LIFT TIG)

SALIDA DE CORRIENTE



FASES / HERTZ



- 1 Máquina de alta gama**
Para un trabajo industrial ligero (mantenimiento industrial) conectado a 220V. Conectado a 110V se convierte en una máquina para trabajos ligeros.
- 2 Gran poder de soldadura**
En condiciones óptimas puede soldar con varillas de 3/16" (revisar ciclos de trabajo).
- 3 Excelente ahorrador**
Ahorro de energía de hasta un 60% con respecto a los equipos de transformador.
- 4 Función Auto-Line**
Detección automática de voltaje 110 / 220 V
- 5 Lift Tig process**
Puede ser utilizado en el proceso LIFT TIG (sólo para acero inoxidable), el cual no genera ondas electromagnéticas (antorcha no incluida).
- 6 Anti-stick**
Evita que el electrodo se pegue a la pieza mientras se esta realizando la soldadura.
- 7 Hot-start**
Facilita el comienzo de cada soldadura incrementando la intensidad al inicio de cada electrodo. Función de gran apoyo sobre todo cuando se utilizan electrodos difíciles.
- 8 Arc-Force**
Este dispositivo facilita la soldadura de electrodos especiales ya que mantiene la aportación de material del electrodo al baño de fusión de forma constante evitando que el arco se corte.

ESPECIFICACIONES

CORRIENTE DE ENTRADA VOLTAJE / FASES / HERTZ	POTENCIA NOMINAL CORRIENTE / VOLTAJE / CICLOS DE TRABAJO	RANGO DE SALIDA	DIMENSIONES	PESO NETO
110 V / 1 / 50-60 Hz	100 A / 24 V / 100% SMAW 130 A / 25.2 V / 60% SMAW 100 A / 14 V / 100% TIG 130 A / 15.2 V / 60% TIG	20 - 200 A	ALTO: 215 MM ANCHO: 132 MM PROFUNDO: 354 MM	8.7 Kg
220 V / 1 / 50-60 Hz	118 A / 24.7 V / 100% SMAW 153 A / 26 V / 60% SMAW 200 A / 28 V / 35% SMAW 118 A / 14.7 V / 100% TIG 153 A / 16 V / 60% TIG 200 A / 18 V / 35% TIG			

* El proceso GTAW (TIG) en esta máquina solo es aplicable en acero inoxidable, en polaridad invertida, no es recomendable para aluminio.

CABLES DE ALIMENTACIÓN (EXTENSIÓN)

TIPOS DE CABLE A UTILIZAR PARA EVITAR CAÍDA DE TENSIÓN EN 220V

DISTANCIA	CALIBRE AWG
1m a 20 m	10 AWG
21m a 30 m	8 AWG
31m a 40 m	6 AWG
41m a 50 m	4 AWG

TABLA DE CABLE A UTILIZAR PARA EVITAR CAÍDA DE TENSIÓN EN 127V

DISTANCIA	CALIBRE AWG
1m a 10 m	10 AWG
11m a 20 m	8 AWG
21m a 30 m	6 AWG
31m a 40 m	4 AWG

Nota: Por ningún motivo se recomienda alargar los cables de pinza de tierra y porta electrodo

PARTES DE LA MÁQUINA

